

衝突力・省エネ・耐性 3つの性能実現!

Realizes impact force, energy efficiency, and durability!



ノズル先端部分(表裏)で周囲の空気を取り込み、エアーを増幅。

The tip of the nozzle (front and back) takes in surrounding air and amplifies it.

The birth of a useful plastic air nozzle!

作業性の高いプラスチック製エアーノズルが誕生しました!

樹脂製で業界初! The first resin model in the industry!

流量調整機能付(EJ-F0120)

With a flow rate adjustment function (EJ-F0120)



EJ-F0100

EJ-F0120



周囲の空気を巻き込む構造で—

エアーを増幅・高い衝突力

The structure swirls the air around it to amplify the air and create high impact force.

噴射能力を高めることで—

低エネルギー・省エネブロー

The improved jet capacity enables low-energy, energy-saving blowing.

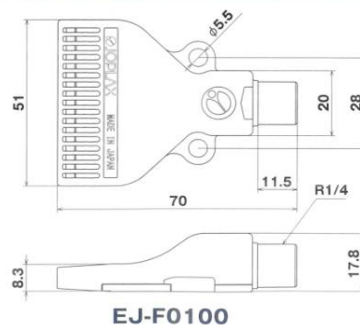
PPS樹脂を使用—

優れた耐熱性・耐薬品性

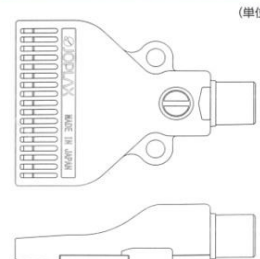
The use of PPS resin provides excellent heat and chemical resistance.

仕様 Spec.

品番 Model	EJ-F0100	流量調整機能付 EJ-F0120
適応流体 Adaptive fluid	エアー Air	
材質 Material	PPS	
常用使用圧力 Working pressure	0.7MPa	
使用環境温度 Working atmosphere	0~130℃ (0.5MPa)	
重量 Weight	23.5g	24.5g
接続 Connection	R (PT) 1/4オネジ External thread	
吹出口径 Discharge bore	φ1×16穴 hole	



EJ-F0100



EJ-F0120 (流量調整機能付)
With a flow rate adjustment function

(単位:mm) (Unit:mm)

■ 増幅のしくみ

Mechanism of amplification

ノズル先端部分で周囲の空気を取り込み、エアーを増幅させます。

The tip of the nozzle takes the surrounding air in and amplifies it by generating negative pressure.



負圧の発生
Generation of negative pressure

コンプレッサからのエアー
Air from the compressor

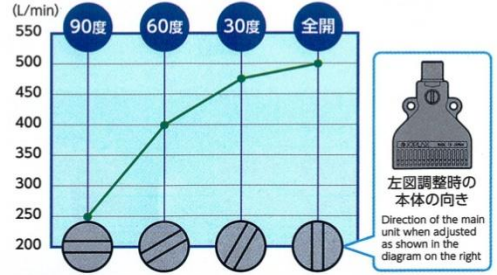
■ 衝突力データ(増幅効果)

Data of impact force (amplification effect)

流量 Flow rate (L/min)	衝突力 Impact force (単位:N) (Unit:N)	増幅効果 Amplification effect
100	0.41	5.0% UP
200	1.61	3.8% UP
300	3.14	6.0% UP
400	4.59	4.4% UP
500	6.13	6.0% UP

■ 流量調節つまみ(角度と流量)

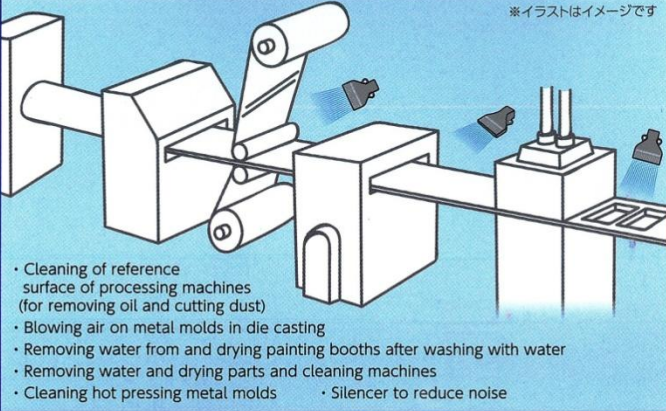
Flow rate adjustment knob (angle and flow rate)



■ 使用例 Examples of applications

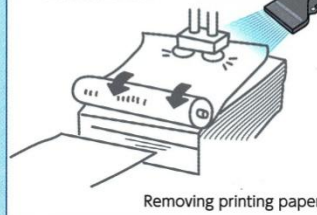
- 加工機基準面の清掃(油、切粉)
- 部品・清掃機の水切り、乾燥
- ダイキャスト金型のエアブロー
- 熱間プレスの金型清掃
- 塗装ブースの水洗浄後の水切り乾燥
- 減音用サイレンサー

※イラストはイメージです

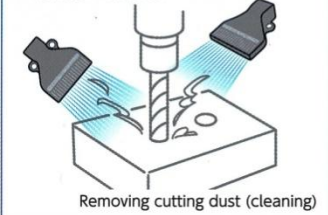


- Cleaning of reference surface of processing machines (for removing oil and cutting dust)
- Blowing air on metal molds in die casting
- Removing water from and drying painting booths after washing with water
- Removing water and drying parts and cleaning machines
- Cleaning hot pressing metal molds
- Silencer to reduce noise

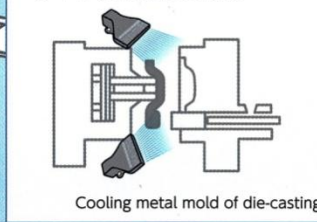
■ 印刷用紙剥離



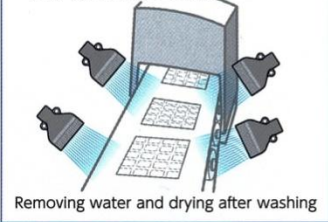
■ 切粉除去(清掃)



■ ダイキャスト金型の冷却

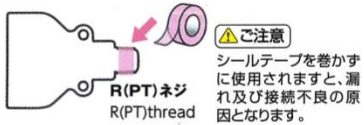


■ 洗浄後の水切り乾燥



■ 取付け方 Mounting Method

ネジ部の表面にシールテープを巻き付けます。
Wrap seal tape around thread surface



相手側(メネジ側)に手で仮締めし、
スパナ等で締め込んでください。
Temporary tightening of the other side (internal
thread side) by hand and then lock in by spanner.



- ⚠️注意
- ★仮締めの際、ネジ山がずれないようにご注意ください。
 - ★ネジ山をつぶさないように、必ず適正トルクでお取り付けください。
 - ★締め込みの際、必要以上に締め込みますと、製品及び相手物が破損しますので、必ず適正締め付けトルクで行ってください。

■ ジョプラスターIIとの接続 Connection with Joplastar II

用途に応じて使い分け

アダプターを付け替えて 簡単装着!

ジョプラスターII
標準ノズルをはずし、
アダプター(AD-R1/4)を
ご使用ください。

※オプションの取り付けは全て
手作業で済みますが、必要に応じて
シール加工を行ってください。



Use properly according to usage Easy mounting at exchange of adaptor !

Please remove JOPLASTARII standard
nozzle and then use adapter(AD-R1/4)

※Please do seal processing as necessary.

■ 専用アダプター AD-R1/4

